

Giuliana Serra

ASSOCIATE

Giuliana Serra si occupa di consulenza e assistenza in materia di diritto immobiliare e societario, con particolare attenzione alle operazioni di M&A.

ESPERIENZE PROFESSIONALI

- Associate** | 2025
Legance – Avvocati Associati, Roma
- Tirocinante** | 2020 – 2022
Suprema Corte di Cassazione, Roma
- Praticante** | 2020 – 2022
Studio notarile Renato Carraffa, Roma
- Praticante** | 2019 – 2020
Studio legale Stefano Scimeca, Palermo

FORMAZIONE

- 2020 – 2024**
Scuola Notarile, Scuola Notarile Luca Palazzi, Roma
- 2020**
Laurea in Giurisprudenza, Università degli Studi di Palermo, Palermo

PUBBLICAZIONI

- > "The Italian Real estate Market's Developments", Trends and Developments, co-autrice con l'Avv. Gabriele Capecchi e l'Avv. Giovanni Manno, 2025.



INFO

- Data di nascita**
23 dicembre 1996
- Telefono**
+39 02 89 63 071
- E-Mail**
gserra@legance.it
- Sito Web**
www.legance.it
- Ufficio**
Milano
- Lingue**
Italiano
Inglese

AREE DI ATTIVITÀ

Real Estate

Corporate Finance